

Beschreibung

Kompressoröl, speziell entwickelt für die Schmierung von ölgeschmierten Schrauben- und Drehschieberkompressoren mit relativ hohen Endtemperaturen.

Anwendung

-

Gebrauchsanweisung

-

Leistungsniveau

ISO 6743-3A DAG

Typische Standardanalysen

Dichte bei 15 °C, kg/l	0,877
Viskosität 40 °C, mm ² /s	46,00
Viskosität 100 °C, mm ² /s	7,37
Viskositätsindex	123
Flammpunkt COC, °C	215
Fließpunkt, °C	-30
Gesamtbasenzahl, mg KOH/g	7,7
Sulfataschegehalt, %	0,94

Druckdatum: 3-6-2020

Die hier aufgeführten Informationen sollen dem Leser als Orientierung hinsichtlich der Eigenschaften und möglichen Anwendungen unserer Produkte dienen. Obwohl diese Übersicht mit großer Sorgfalt an dem genannten Datum erstellt wurde, übernimmt der Verfasser keine Haftung für Schäden, die sich aus der Unvollständigkeit und/oder aus Fehlern der Übersicht ergeben, und insbesondere nicht für Schäden, die die Folge offensichtlicher Tippfehler sind. Für alle Produktlieferungen gelten die Lieferbedingungen des jeweiligen Lieferanten. Dem Leser wird empfohlen, insbesondere bei kritischen Anwendungen die Produktauswahl gemeinsam mit dem Lieferanten zu treffen. Ein aktuelles Sicherheitsinformationsblatt für dieses Produkt kann auf unserer Website heruntergeladen werden.